

CAR-O-LINER®

CAR-O-LINER®

6528

CAR-O-LINER® ctr 7

CTR® 7

SÓLIDA, FLEXIBLE E INNOVADORA



CTR[®] 7

SÓLIDA, FLEXIBLE E INNOVADORA

La soldadora por puntos por resistencia **CTR7** ofrece soldaduras por puntos de calidad en todos los nuevos aceros de elevada resistencia usando tecnología por inverter de última generación. El brazo de soporte telescópico ofrece un excelente alcance a todos los puntos de soldadura al tiempo que la innovadora y compacta unidad de potencia ofrece 12,000 A y se puede

desplazar fácilmente por el taller, lo que aumenta su flexibilidad. Una amplia gama de accesorios y un software sofisticado caracterizado por un control semiautomático garantizan unos resultados de soldadura perfectos. Con el programa **Weldlogger™** puede documentar y guardar el trabajo para una mayor precisión.

DUPLICA EL PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA USADO POR LOS FABRICANTES

BRAZO DE SOPORTE TELESCÓPICO

Un brazo de soporte telescópico de aluminio para una altura ajustable.

PISTOLA TRANSFORMADORA

C-Tong de **CTR7** incorpora una característica neumática que aprieta las puntas de soldadura automáticamente cuando se acciona.

PANTALLA A COLOR

La pantalla a color de 7" nítida y fácil de leer facilita la navegación y ayuda a establecer los parámetros, reduce los tiempos de ciclo y aumenta la productividad.

MEJOR ACCESIBILIDAD

Con el cable de 6 m (236.22 in) puede alcanzar más partes o secciones del vehículo sin mover la máquina.

UNIDAD DE POTENCIA CON UNIDAD DE CONTROL FÁCIL DE USAR

La unidad de control robusta y compacta es fácil e intuitiva, lo que asegura una rápida precisión con cualquier punto de soldadura.



CUMPLA LOS REQUISITOS

DE LOS FABRICANTES

RENDIMIENTO SIN IGUAL

CTR7 C-Tong también incorpora una característica neumática que aprieta las puntas de soldadura automáticamente cuando se acciona. La fuerza del electrodo es un ingrediente importante en una soldadura con buena resistencia. El ajuste de presión se puede ver en la pantalla del panel de control y se puede ajustar con el regulador de presión.

AUMENTO DE EFICIENCIA

El temporizador controla la duración de la corriente aplicada a la soldadura. Lo ideal es intentar conseguir una soldadura que use la corriente más elevada en el intervalo de tiempo más corto, reduciendo de esta manera el calor. Si se mantiene automáticamente la presión después del corte de corriente, la soldadura se enfría a presión y forma una soldadura más dura y fuerte lo que le permite alcanzar la precisión de los fabricantes en su propio taller.

DOCUMENTACIÓN DE LOS DATOS DE SOLDADURA

CTR7 registra los datos sobre la soldadura durante el proceso de reparación y genera informes que pueden imprimirse, guardarse o enviarse por correo electrónico.

CUMPLA LOS REQUISITOS DE LOS FABRICANTES

Preparada para trabajar en un taller según los requisitos de los fabricantes, **CTR7** replica el procedimiento de soldadura según los requisitos de los fabricantes de coches.

PROTECCIÓN ANTE LAS SUBIDAS DE TEMPERATURA

El sistema de protección efectúa un seguimiento del soldador cuando se usa **C-Tong**. Los sensores térmicos y de ruptura protegen el soldador en caso de sobrecalentamiento.

FUNCIONAMIENTO SEGURO

CTR7 se ha diseñado y probado para superar los requisitos de seguridad más estrictos.

RENDIMIENTO INTELIGENTE



CONVIERTA WELDLOGGER EN SU MEJOR ASISTENTE

CTR7 registra datos de soldadura y genera informes durante el proceso de reparación. Imprima el informe para certificar la calidad de la soldadura y aumentar la confianza en su taller.

- Software de ordenador y máquina para la documentación y el registro de los datos de soldadura
- Registra la corriente, hora, fecha, programa y resultado de la soldadura
- Crea pedidos de trabajo
- Guarda los datos de soldadura con posibilidad de imprimir mediante USB

CTR7 USA LA ELECTRICIDAD SOLO PARA CREAR LA SOLDADURAS: LA SOLDADURA SE CREA CUANDO SE TRANSFIERE UNA CORRIENTE ELEVADA POR LOS METALES, LA RESISTENCIA EN LOS METALES SE CALIENTA Y FUNDE LOS METALES JUNTOS EN UN BOTÓN.

CTR7 C-TONG TAMBIÉN INCORPORA UNA CARACTERÍSTICA NEUMÁTICA QUE APRIETA LAS PUNTAS DE SOLDADURA AUTOMÁTICAMENTE CUANDO SE ACCIONA.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- **DISEÑO INNOVADOR Y COMPACTO** con un centro de gravedad bajo para una mayor seguridad y un fácil manejo
- **TECNOLOGÍA CON PISTOLA TRANSFORMADORA** para un mayor intervalo de trabajo
- **BRAZO DE SOPORTE TELESCÓPICO DE ALUMINIO**, con equilibrador integrado (opcional) para una altura ajustable
- **POTENTE SALIDA** corrientes de soldadura de hasta 12,000 amperios para los trabajos de soldadura más difíciles
- **PANEL DE CONTROL INTUITIVO** para una fácil navegación
- **AMPLIO DEPÓSITO DE 20 LITROS** para un funcionamiento enfriado por agua eficiente
- **PROGRAMA WELDLOGGER** para la documentación y el registro de los datos de soldadura mediante ordenador y USB (opcional)

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

Y DATOS TÉCNICOS

ESPECIFICACIONES	PARÁMETRO
TENSIÓN MÁX.	3 x 400V -5% +10%, 50 Hz - 50 Hz
POTENCIA MÁX.	75 kVA
FUSIBLE (ACCIÓN RETARDADA)	16-32 A
TIPO DE PROTECCIÓN	IP21
CLASE DE AISLAMIENTO	F
SUMINISTRO DE AIRE COMPRIMIDO	5-10 bar (72-145 psi)
ENFRIAMIENTO	
POTENCIA DE ENFRIAMIENTO	1000 W
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	20 l (5,3 gal)
CAUDAL	2 l/min (0,53 gal/min)
CONFIGURACIÓN	
DIMENSIONES APROX. (AXAXP) (SIN BRAZO DE SOPORTE)	1130 x 650 x 930 mm (44.5 x 25.5 x 36.5 in)
PESO APROX. (SIN BRAZO DE SOPORTE)	92 kg (202 lbs)
DATOS TÉCNICOS TRANSFORMADOR C-TONG DATOS DE CONEXIÓN	
TENSIÓN PRIMARIA/FRECUENCIA	560V/10 KHZ
POTENCIA PRIMARIA (CICLO DE TRABAJO 100%)	20 kVA
TIPO DE PROTECCIÓN	IP21
CLASE DE AISLAMIENTO	F
TIPO DE ENFRIAMIENTO	Enfriamiento por líquido
CIRCUITO DE SOLDADURA	
AMPERAJE DE SOLDADURA	10,000 A (Controlado por corriente)
MÁXIMO. AMPERAJE DE SALIDA	12000 A
TENSIÓN SIN CARGA	12,5 VDC



CAR-O-LINER®

www.car-o-liner.com



Car-O-Liner® (2018) es una marca registrada de Snap-on Incorporated. Todos los derechos reservados.

Las imágenes del producto se incluyen solo como ilustración y pueden ser diferentes del producto real. Car-O-Liner se reserva el derecho de cambiar cualquier contenido sin aviso previo.