



**SPOTTER
E ACCESSORI PER SALDATURA**

SPOTTER

E ACCESSORI PER SALDATURA



SPOTTER PER ALLUMINIO STRUMENTO RADDRIZZATORE DI AMMACCATURE AD ALTE PRESTAZIONI.

LEGGERO E MOBILE

Questo strumento migliora l'efficienza delle riparazioni rapide delle ammaccature, consentendo di accelerare il processo di riparazione dei veicoli e incrementando la produttività e la redditività dell'officina.

PROGETTAZIONE ESCLUSIVA

Destinato alle riparazioni dell'alluminio, funziona altrettanto bene per il raddrizzamento delle ammaccature nelle sezioni di carrozzeria in acciaio. Da utilizzare per fissare rapidamente le colonnette per raddrizzamento ammaccature o rettifica. Il processo di scarica high-tech crea la saldatura senza danneggiare i componenti in alluminio sensibili al calore dallo stesso sistema.

ALTA EFFICIENZA

Questo dispositivo per raddrizzamento ammaccature è uno spotter portatile che dispone di un inverter ad alta frequenza per saldatura ed estrazione rapide. Comprende un'asta rettificata integrata con contatto automatico e riduce al minimo la rimozione della vernice, solo 20 mm di diametro.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- **L'INVERTER AD ALTA FREQUENZA** consente una saldatura e un'estrazione rapide
- **PROCESSO DI SCARICA HIGH-TECH:** non danneggia i componenti in alluminio sensibili al calore
- **LEGGERO E MOBILE:** aumenta l'efficienza e accelera il processo di riparazione
- **COMPRESO** nella workstation per alluminio

SPOTTER PER ALLUMINIO

No. parte 46534

SPOTTER PER ALLUMINIO	
Tensione in ingresso	230V, 50-60Hz monofase
Potenza assorbita	0,6 kw
Fusibile (azione lenta)	16A
Peso	8kg
Dimensioni (LungxLargxAlt)	320×150×220mm
Durata ricarica max.	12 secondi
Pistola spot con cavo di alimentazione	4 m con spina rimovibile da 10A
Cavo di terra	3m
Intervallo temperatura di esercizio	0-40°C

WORKSTATION PER ALLUMINIO: CONSENTE DI AUMENTARE IL GIRO D'AFFARI PER LE RIPARAZIONI DELL'ALLUMINIO!

UNA SOLUZIONE PER LA CORROSIONE GALVANICA

La workstation per alluminio è progettata per fornire una soluzione per la riparazione delle carrozzerie in alluminio. Evita la corrosione galvanica tenendo separati gli attrezzi. Grazie a questo portautensili specifico, si riduce la possibilità di contaminazione incrociata con le particelle d'acciaio e con un'area di lavoro integrata è possibile completare il lavoro in modo efficiente da un'unica postazione.

ATTREZZI DI PROGETTAZIONE ESCLUSIVA

Il vantaggio esclusivo della workstation per alluminio deriva dal design degli attrezzi inclusi. Le barre raddrizzatrici per ammaccature sono realizzate in fibra di carbonio di peso ridotto e sono quindi super leggere e tre volte più resistenti dell'acciaio! Questi attrezzi esclusivi presentano il vantaggio della facilità d'uso senza compromessi per la resistenza.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- **ATTREZZI IN FIBRA DI CARBONIO:** leggeri per l'uso agevole da parte di un singolo tecnico e 3 volte più resistenti dell'acciaio
- **SPOTTER 220V:** barra regolabile per ammaccature più profonde
- **LUNGO UTENSILE PER LA RIPARAZIONE DELLE AMMACCATURE LATERALI:** flessibilità per la riparazione di graffi
- **SUPPORTO NAZIONALE:** formazione, competenza e supporto in lingua locale

WORKSTATION PER ALLUMINIO

No. parte 46539

ARTICOLO	QTÀ
Carrello mobile con scaffali, pannello utensili e area di lavoro	1
Spotter per alluminio, 230 V	1
Barra raddrizzatrice in fibra di carbonio, sistema di raddrizzamento ammaccature con 6 ganasce (1x 50 cm , 1x 100 cm, 1x 160 cm)	1
Estrattore rapido per barra raddrizzatrice in fibra di carbonio	1
Estrattore manuale	1
Martelli in alluminio, qualità professionale	4
Viti da 4 mm, M4x16mm AlSi12 (confezione da 100)	3
Viti da 4 mm, M4x16mm AlMg3 (confezione da 100)	3
Rondelle di estrazione filettate (confezione da 20)	2

SPOTTER

E ACCESSORI PER SALDATURA



SPOTTER CR35: SPOTTER CONTROLLATO DA MICROPROCESSORE

PER LAVORI FACILI E LEGGERI

La **CR35** è progettata, dimensionata e fabbricata per la saldatura a resistenza di lamiere d'acciaio sottili. Questo spotter controllato da micro-processore è perfetto per saldatura ed estrazione di colonnette, chiodi, rondelle, rivetti e bulloni.

BASTA PREMERE L'INTERRUTTORE

Tutte le operazioni di saldatura e riscaldamento vengono controllate facilmente premendo il pulsante della pistola. Il ciclo di saldatura inizia 3/10 di secondo dopo il contatto tra elettrodo e lamiera metallica.

VERSATILE

Oltre alla regolazione manuale delle modalità, la CR35 offre alcuni programmi di saldatura ottimizzati, ad es.:

- Saldatura MR
- Saldatura TIP
- Riscaldamento a impulsi
- Riscaldamento con elettrodo in carbonio, ecc.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- **VERSATILE**, con regolazione manuale o disponibilità di diversi programmi di saldatura
- **AVVIO FACILE** con interruttore di controllo, il ciclo parte 3/10 di secondo dopo la pressione
- **IL PROCESSO A PUNTO SINGOLO** consente una saldatura veloce e precisa
- **RESISTENTE**: seguendo il piano di manutenzione preventiva si ottiene il meglio dal proprio apparecchio

SPOTTER CR35

No. parte 33434

CR35	
Tensione in ingresso	230 V, 50-60Hz monofase
Potenza nominale al 50%	2kVA
Potenza max.	16kVA
Valore fusibile (azione lenta)	16A
Tensione a vuoto secondaria	7V
Corrente di corto circuito secondaria	2,8kA
Ciclo di servizio	5 %
Dimensioni (Larg×Lung×Alt)	130×12×150mm
Peso	14kg



PLASMA CUTTER: TAGLIO PRECISO, PULITO, AD ALTA VELOCITÀ

TAGLIA QUALUNQUE MATERIALE CONDUTTIVO IN POCHI SECONDI

Il plasma cutter **Car-O-Liner** è l'utensile di taglio perfetto per tutti gli acciai ad alta resistenza. Grazie alle eccellenti prestazioni di taglio sulla lamiera metallica sottile e all'elevata resistenza all'usura per una maggiore durata dell'utensile, l'officina raggiunge una maggiore efficienza.

CON TECNOLOGIA A INVERTER

Grazie alla tecnologia a inverter, il **Plasma Cutter** garantisce tagli al plasma precisi e puliti fino a 10 mm di spessore. Facile da maneggiare e usare, questo sistema è idoneo per il taglio di materiali sottili ad alta velocità.

PORTATILITÀ ESTREMA

Il compressore interno consente il funzionamento in ambienti senza disponibilità di aria compressa esterna.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- **CONTROLLO CONTINUO DELL'USCITA**, concentrare l'arco per materiali di spessore diverso
- **VELOCE**: eliminare in modo veloce ed efficiente i componenti danneggiati
- **LINEA DI TAGLIO SOTTILE**, nessuna confusione nel bordo di lavorazione

PLASMA CUTTER

No. parte 46553

PLASMA CUTTER	
Tensione in ingresso	230V 50-60 Hz monofase
Potenza assorbita	60%, 3,5 KVA
Tensione a vuoto	350V
Fusibile	16A
Intervallo di corrente	5-30A
Corrente di taglio	35%, 30A
Profondità di taglio negli acciai	10mm
Pressione dell'aria	5-5,5 bar
Capacità aria compressa	100 l/min
Peso	11kg
Dimensioni (LungxLargxAlt)	220x400x220mm
Classe di protezione	IP22

SPOTTER

E ACCESSORI PER SALDATURA



RADDRIZZATRICE PER AMMACCATURE QP1: IL TUO SPOTTER PORTATILE

SPOTTER A INVERTER AD ALTA FREQUENZA

La raddrizzatrice per ammaccature **Car-O-Liner** è uno spotter portatile che presenta un inverter ad alta frequenza per saldatura e raddrizzamento rapidi, riducendo così i tempi di riparazione.

TUTTO IN UNO

La raddrizzatrice per ammaccature **QP1** presenta un alimentatore e un estrattore. Presenta inoltre un inverter ad alta frequenza per saldatura ed estrazione rapide. Utilizzato in tutte le officine di carrozziere per estrarre e raddrizzare le ammaccature, uno strumento indispensabile per i carrozzieri moderni.

INTELLIGENTE E COMPATTO

La raddrizzatrice per ammaccature è compatta, comprende un'asta rettificata integrata con contatto automatico e riduce al minimo l'area di rimozione della vernice a soli 20 mm di diametro.

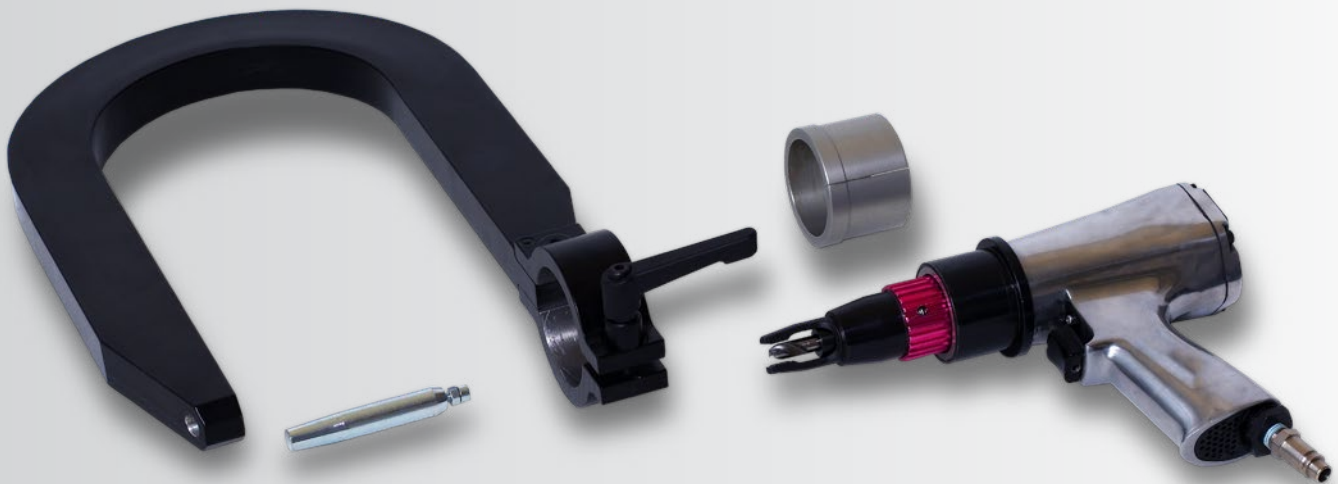
CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- **ALTE PRESTAZIONI**, ripara con facilità le ammaccature dei pannelli in acciaio delle carrozzerie
- **PORTATILE E COMPATTA**, presenta la mobilità necessaria affinché i tecnici possano portarla in giro per l'officina o con sé in caso di chiamata di assistenza
- **AREA DI RIMOZIONE VERNICE RIDOTTA AL MINIMO**, solo 20 mm di diametro, più piccola di un nichelino
- **BARRA RETTIFICATA INTEGRATA** con contatto automatico per rendere sicura la macchina

RADDRIZZATRICE PER AMMACCATURE QP1

No. parte 39638

CR35	
Tensione in ingresso	230V 50/60Hz
Potenza in ingresso	3.2kVA
Fusibile (azione ritardata)	16A
Classe di protezione	IP21S
Tensione in uscita	7V
Dimensioni (LungxLargxProf)	420x180x110mm
Peso	2,9kg



TRAPANO SPOT: PERFORAZIONE FACILE CON SISTEMA AUTOMATICO

CON REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ

La profondità può essere regolata facilmente utilizzando l'anello di posizionamento e controllata arretrando il contro-supporto. Con il morsetto montato, premendo il grilletto in posizione intermedia il trapano si muove automaticamente verso le saldature a punti.

PERFORAZIONE

La perforazione viene eseguita con pressione uniforme alla profondità impostata. Questo metodo automatico esclusivo rende sicura la perforazione e prolunga la durata del trapano e il morsetto può essere facilmente rimosso se ostacola l'operazione.

DESIGN ERGONOMICO

Il trapano ha una forma a pistola ed è azionabile con una sola mano. Il design favorisce una posizione di lavoro naturale. Il basso livello di vibrazioni riduce al minimo il rischio di infortuni.

TRAPANO SPOT

No. parte 32686

TRAPANO SPOT	
Velocità	1800RPM
Diametro di foratura	8mm
Aspirazione aria	1/4"
Pressione di esercizio	6,2 bar
Livello di vibrazioni	0,27 m/sec (ISO8862 - 1)
Consumo aria	230 litri/min
Peso	2,3 kg

PARTI DI RICAMBIO

ARTICOLO	NO. NO	QTÀ
Kit adattatori trapano spot	32948	1
> Boccole	32885	1
> Supporto trapano	32886	1
Trapano 45 × 8 mm	32863	5
Trapano 45 × 10 mm	33276	1
Punte per trapano B.O.R confezione da 3	33939	3
Punte per trapano B.O.R confezione da 5	33940	5
B.O.R. olio	33941	1

CAR-O-LINER®

40543 SPOTTER E ACCESSORI 2018-11 BROCHURE IT



www.car-o-liner.com



Car-O-Liner® (2018) è un marchio di Snap-on® Incorporated. Tutti i diritti riservati.

Le immagini dei prodotti hanno finalità illustrative e possono differire dal prodotto effettivo. Car-O-Liner® si riserva il diritto di modificare qualunque contenuto senza preavviso.