

CAR-O-LINER®



CTR® 9

**WERKSTATTEFFIZIENZ
ERNST GENOMMEN**

CTR[®] 9

WERKSTATTEFFIZIENZ ERNST GENOMMEN

Das **CTR[®] 9** ist ein vollautomatisches Schweißgerät der neuesten Generation. Ausgestattet mit einer um 355° schwenkbaren Zange und dem ergo-Griff ermöglicht es die perfekte Arbeitsposition für jede Aufgabe. Die Zange wird dabei von einem flexiblen Teleskoparm aus strapazierfähigem und leichtem Aluminium getragen, der

sowohl vertikal als auch horizontal eingestellt werden kann. Ein kompaktes Aggregat mit niedrigem Schwerpunkt sorgt für Mobilität und Stabilität, ein 16000 A Trafo und die **CANBUS-Kommunikation** garantieren eine jederzeit perfekte Schweißnaht.

MEHR REICHWEITE FÜR BESSERES ARBEITEN

TELESKOPISCHER TRAGARM

Der Teleskoparm ist so konstruiert, dass er maximale Bewegungsfreiheit von bis zu 2,4 m gewährleistet. Er besteht aus robustem, gleichzeitig leichtem extrudiertem Aluminium und lässt sich sowohl vertikal als auch horizontal einstellen. Für eine stets optimale Arbeitsposition.

OPTIONALE ABLAGE UND CLIP-KIT

Auf der Ablage mit Gummimatte ist Zubehör immer griffbereit. Mit dem Clip-Kit wird der Schlauch fixiert - das erhöht die Sicherheit.

ERGO-GRIFF

Der vollständig geschlossene ergonomische Griff verbessert das Handling und ermöglicht es Ihnen, die Zange in jeder Arbeitsposition sicher und entspannt zu halten. Tagein tagaus.

LEICHTE TRANSFORMATOR-ZANGE

Die Trafo-Zange aus glasfaserverstärktem Kunststoff ist auf effizientes Arbeiten ausgelegt und entlastet gleichzeitig Ihren Körper. Sie ist robust und gehört zu den leichtesten auf dem Markt, so dass Sie effizient arbeiten können, ohne zu ermüden. Immer und immer wieder.

WEITREICHEND

Mit dem 6 Meter langen Kabel vergrößern Sie Ihren Aktionsradius, ohne das Gerät bewegen zu müssen.

POWERPAKET MIT INTUITIV ZU BEDIENENDER STEUEREINHEIT

Das robuste und kompakte Powerpaket mit seiner soliden, hochfesten Stahlbodenplatte zeichnet sich durch einen niedrigen Schwerpunkt aus, der für mehr Stabilität und mehr Mobilität sorgt. Die Steuereinheit ist einfach und intuitiv zu bedienen und gewährleistet Effizienz und Genauigkeit bei jedem Schweißpunkt.



EINFACH UND SICHER

SOFORT EINSATZBEREIT

AUGENBLICKLICH WERDEN DIE METALLPLATTEN GEMESSEN UND DARAUS GEZIELT DIE RICHTIGE KOMBINATION AUS ZEIT, STROM UND KLEMMKRAFT BERECHNET, DIE EIN PERFEKTES SCHWEISSERGEBNIS GARANTIEREN.

WÄHLEN SIE AUS 4 SCHWEISSMODI



VOLL AUTOMATISCH*	AUTO 1	AUTO 2	MANUELL
Standardmodus. Alle Werte werden automatisch festgelegt.	Die meisten Werte werden automatisch festgelegt.	Einige Werte werden automatisch festgelegt.	Schweißzeit, Strom und Elektrodenmodus können manuell eingestellt werden.
	Außer: • Gesamtmaterialstärke	Außer: • Anzahl der Bleche, • Art des Materials, • Gesamtmaterialstärke	

DOKUMENTATION DER SCHWEISSDATEN



Das **CTR9** zeichnet die Schweißdaten auf und erstellt während des Reparaturvorgangs ein Protokoll. Drucken Sie einfach das Protokoll aus, um dem Kunden einen Nachweis für die Qualität Ihrer Schweißarbeiten vorlegen zu können. Das erhöht das Vertrauen in Ihren Karosseriebetrieb.

- Software für die Aufzeichnung und Dokumentation der Schweißdaten
- Aufgezeichnet werden Schweißstrom, Uhrzeit, Datum, Programm und Ergebnis
- Erstellt Arbeitsaufträge
- Speichert die Schweißdaten und ermöglicht einen Ausdruck über USB

DAS UNERREICHBARE ERREICHEN

Abdeckung Armbereich	40°
Maximale Armreichweite	1,5M
Minimale Armreichweite	1,2M
Maximale Höhe	2,4M
Minimale Höhe	1,9M



MERKMALE UND VORTEILE

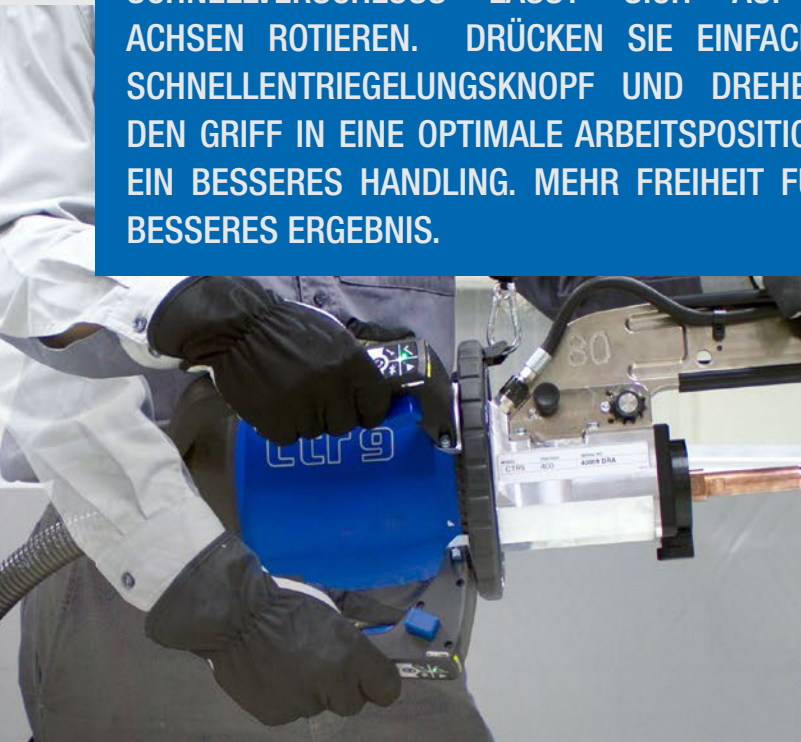
- **DOPPELT DREHENDER C-ZANGENGRIFF** — für höhere Produktivität bei gleichzeitiger Verringerung von Belastungen und Verletzungen.
- **ERGO-GRIFF** — ermöglicht es Technikern, die c-tong in jeder Position bequem zu halten
- **DIE TRANSFORMATORZANGEN** ermöglichen eine größeren Arbeitsradius
- **TELESKOPISCHER TRAGARM**, maximale Bewegungsfreiheit von bis zu 2,4 m gewährleistet. Lässt sich sowohl vertikal als auch horizontal einstellen. Für eine stetig optimale Arbeitsposition.
- **BERECHNET SELBSTÄNDIG DIE ERFORDERLICHEN PARAMETER**, um das perfekte Schweißergebnis zu gewährleisten
- **KRAFTVOLL** – mit bis zu 16.000 A Schweißstrom
- **DAS INNOVATIVE DESIGN** erhöht die Sicherheit und garantiert ein einfaches Handling
- **MIT DEM WELDLOGGER** — (optionales Zubehör) können Arbeitsaufträge erstellt und in Protokolldateien erstellt werden, die bei Bedarf ausgedruckt werden können

*Vollautomatisches System: Patent angemeldet.

C-ZANGE

EINZIGARTIG: ZANGE ÜBER ZWEI ACHSEN DREHBAR*

DIE UM 355° SCHWENKZANGE MIT SCHNELLVERSCHLUSS LÄSST SICH AUF ZWEI ACHSEN ROTIEREN. DRÜCKEN SIE EINFACH DEN SCHNELLENTRIEGELUNGSKNOPF UND DREHEN SIE DEN GRIFF IN EINE OPTIMALE ARBEITSPOSITION FÜR EIN BESSERES HANDLING. MEHR FREIHEIT FÜR EIN BESSERES ERGEBNIS.



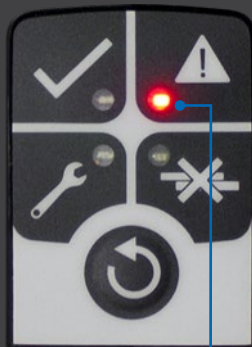
NEUARTIGE LED-STATUS-ANZEIGE

STATUS

Eine grüne LED zeigt an, dass das Schweißgerät bereit ist. Es blinkt während des Schweißvorgangs und leuchtet wieder dauerhaft, wenn der Schweißvorgang beendet ist und korrekt ausgeführt wurde.

BEDIENUNG

Eine gelbe LED zeigt an, dass ein Elektroden-Service erforderlich ist.



SCHWEISSQUALITÄT / AUSSER TOLERANZ

Eine rote LED zeigt eine fehlerhafte Schweißnaht an. Gemessene Parameter, die außerhalb der Grenzwerten lagen, verhindern ein korrektes Schweißen.

Die **CTR® 9 C-ZANGE** verfügt außerdem über eine integrierte pneumatische Funktion, die die Schweißspitzen beim Auslösen automatisch zusammendrückt. Die Elektrodenkraft ist ein wichtiger Bestandteil einer hochqualitativen Schweißung. Die Druckeinstellung wird im Display angezeigt und kann automatisch oder manuell eingestellt werden.

*Double rotating handle: Patent pending.

EFFIZIENT UND SICHER

DAS CTR9 IST NACH DER EOS METHODE ZERTIFIZIERT
(ERGONOMIC OBSERVATION SYSTEM)

DAS INTEGRIERTE QUALITÄTSMANAGEMENT-SYSTEM ÜBERWACHT DEN FÜGEPROZESS VON ANFANG BIS ENDE. DIE AUTOMATISCHE ÜBERPRÜFUNG ERKENNT UND MELDET JEDE ABWEICHUNG WÄHREND DES SCHWEISSPROZESSES: DER GARANT FÜR HÖCHSTE SICHERHEIT UND ERGEBNISQUALITÄT.

KOMPROMISSLOSE GENAUIGKEIT

Fortschrittliche Prozessoren, integrierte Sensoren und digitale **CANBUS-Kommunikation** ermöglichen eine schnelle und konstant gesicherte Datenübertragung für absolute Genauigkeit.

ZUKUNFTSOFFENE KONNEKTIVITÄT

Wi-Fi und Bluetooth™ ermöglichen zukünftig die Überwachung, sofortige Dokumentation und Rückverfolgbarkeit des gesamten Schweißprozesses.

Das Car-O-Liner **CTR9** ist ein Punktschweißgerät der neuen Generation, das Qualitätspunktschweißungen bei allen neuen hochfesten Stählen durch hochmoderne Invertertechnologie ermöglicht. Eine große Auswahl an Zubehör, der hochinnovative **C-Zange-Griff** und eine ausgeklügelte Software mit vier Schweißmodi, die von manuell bis vollautomatisch reichen. Halten Sie den vollautomatischen Modus eingeschaltet, um die perfekten Schweißergebnisse zu gewährleisten.

OEM-ANFORDERUNGEN ERFÜLLEN

Das **CTR 9** ist in Ihrer Karosseriewerkstatt gemäß OEM-Anforderungen einsatzbereit und bildet den Schweißvorgang der Automobilhersteller exakt nach.

ÜBERHITZUNGSSCHUTZ

Das integrierte Schutzsystem überwacht das gesamte Gerät, während die **C-Zange** verwendet wird. Die Temperatur- und Bruchsensoren schützen zuverlässig vor Überhitzung.

BESSERER ZUGANG FÜR BESTE LEISTUNG








CAR-O-LINER®

PRODUKTINFORMATION

UND TECHNISCHE DATEN












STANDARDKOMPONENTEN

	ARTIKEL	TEILE-NR.
	C-ZANGEN 40 mm, WASSERGEKÜHLT	49317
	C-ZANGEN 80 mm, WASSERGEKÜHLT	49318
	C-ZANGEN 350 mm, WASSERGEKÜHLT	49319
	C-ZANGEN 500 mm, WASSERGEKÜHLT	49320
	TRAGARM MIT INTEGRIERTEM GEWICHTSAUSGLEICH Horizontal und vertikal teleskopisch ausfahrbar. Armhöhe von 1.90 bis 2.40 Meter einstellbar (vom Boden). Armlänge von 1.20 bis 1.55 m einstellbar	36590
	ELEKTRODENSATZ	48576
	HI-TECH-FLÜSSIGKEIT 3l Konzentrat	33944

OPTIONALES ZUBEHÖR

	ARTIKEL	TEILE-NR.
	ABLAGE UND CLIP-KIT Ablagen: 2 drehbar und 1 fest mit Gummimatten. Clips: 2 für vertikale und 2 für horizontale Befestigung.	50300
	STAUBSCHUTZHAUBE Polyester/PU-Beschichtung	50343
	A-ZANGE + A-ZANGEN-ADAPTER	49803

OPTIONALES ZUBEHÖR

	ARTIKEL	TEILE-NR.
	KOMPLETTE MULTIFUNKTIONSZANGE Beinhaltet: Multifunktions-Punktschweißpistole, Werkstückleitung mit Stecker- 2.500mm, Zughammer und Zubehörkoffer	41888
	MULTIFUNKTIONSPUNKTSCHWEISSPISTOLE Mit Zughammer	41889
	MULTIFUNKTIONSDAPTER Für CTR9	49108
	WELDLOGGER SOFTWARE Software zur Dokumentation und Aufzeichnung von Schweißdaten. Zeichnet Schweißstrom, Uhrzeit, Datum, Programm und Ergebnis auf. Erstellt Arbeitsaufträge. Per USB ausdrucken.	36590
	C-ZANGEN-GUMMI-ISOLIER-KIT 40: 2 x 8 mm Clips links und 2 x 8 mm Clips rechts	50923
	C-ZANGEN-GUMMI-ISOLIER-KIT 80: 1 x Außenschutz, 4 x 8 mm Clips links und 4 x 8 mm Clips rechts	50924
	C-ZANGEN-GUMMI-ISOLIER-KIT 350/500/600: 1 x Innenschutz 8 mm/350, 1 x Außenschutz 8 mm/350, 4 x 8 mm Clips links und 4 x 8 mm Clips rechts	50924
	C-ZANGEN-GUMMI-ISOLIER-KIT 350/500/600: 1 x Innenschutz 8mm/500, 1 x Außenschutz 10mm/500, 2 x 8mm Clips links und 2 x 8mm Clips rechts	50926
	KOMPLETTES GUMMI-ISOLIER-KIT: 1 x jedes Kit: 40, 80, 350 und 500	50928
	8mm CLIPS , 20 Paar (links & rechts)	50929
	10mm CLIPS , 20 Paar (links & rechts)	50930

TECHNISCHE DATEN

SPEZIFIKATION	208V (PART NO. 48570)	400V (PART NO. 48574)	460V (PART NO. 48572)
MAX. SPANNUNG	3 x 208V -5% +10%, 50 Hz-60 Hz	3 x 400V -5% +10%, 50 Hz-60 Hz	3 x 460V -5% +10%, 50 Hz-60Hz
MAX. LEISTUNG	60A träge oder Leistungsschalter Typ K	32A träge oder Leistungsschalter Typ D	30A träge oder Leistungsschalter Typ K
SCHUTKLASSE	IP21	IP21	IP21
ISOLATIONSKLASSE	F	F	F
KÜHLUNG	wassergekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt
DRUCKLUFTVERSORGUNG, P1MIN-P1MAX	5.0-10 bar (72-145 psi)	5.0-10 bar (72-145 psi)	5.0-10 bar (72-145 psi)
BETRIEBSSFAKTOR, X	10%	10%	10%
MAXIMALER KURZSCHLUSSEINGANGSSTROM, ILCC	317A	136 A	109 A
DAUERLEISTUNG (100% ED), SP	116 kVA	130 kVA	128 kVA
PERMANENTER EINGANGSSTROM, ILP	324 A	190 A	161 A
SCHWEISSLEISTUNG			
MAXIMALER KURZSCHLUSSAUSGANGSSTROM, I2CC	16.0 kA	16.0 kA	16.0 kA
PERMANENTER AUSGANGSSTROM (100% TASTVERHÄLTNIS), I2P	14.1 kA	15.8 kA	15.8 kA
LEERLAUFSPANNUNG, U2D	12.0 V	13.0 V	14.5 V
FLÜSSIGKEITSKÜHLUNG			
KÜHLEISTUNG	1000W	1000W	1000W
TANKINHALT	20 l (5.3 gal)	20 l (5.3 gal)	20 l (5.3 gal)
DURCHFLUSSRATE, Q	3 l/min (0.79 gal/min)	3 l/min (0.79 gal/min)	3 l/min (0.79 gal/min)
KÜHLFLÜSSIGKEITSDRUCKABFALL, ΔP	1.79 bar (26.0 psi)	1.79 bar (26.0 psi)	1.79 bar (26.0 psi)
MECHANISCHE DATEN			
ELEKTRODEN ANPRESSDRUCK, FMIN-FMAX	350-640 daN (787-1439 lbf)	350-640 daN (787-1439 lbf)	350-640 daN (787-1439 lbf)
ABMESSUNGEN (HXBXT) CA. (OHNE TRAGARM)	1130 x 650 x 930 mm (44.5 x 25.5 x 36.5 in)	1130 x 650 x 930 mm (44.5 x 25.5 x 36.5 in)	1130 x 650 x 930 mm (44.5 x 25.5 x 36.5 in)
GEWICHT CA. (OHNE STÜTZARM)	135 kg (298 lbs)	135 kg (298 lbs)	135 kg (298 lbs)
GEWICHT, C-TONG, MIT 80 MM JOCH, CA.	11,4 kg (25.2 lbs)	11,4 kg (25.2 lbs)	11,4 kg (25.2 lbs)
KABELLÄNGE	6 m (19.7 ft)	6 m (19.7 ft)	6 m (19.7 ft)

CAR-O-LINER®



www.car-o-liner.com



Car-O-Liner® (2022) is a trademark of **Snap-on** Incorporated. All rights reserved.

Product images are for illustrative purposes only and may differ from the actual product. **Car-O-Liner** reserves the right to modify any content without prior notice.