

CAR-O-LINER®



CTR® 9

**L'EFFICACITÉ DE L'ATELIER DE CARROSSERIE
PRISE AU SÉRIEUX**

CTR[®] 9

EFFICACITÉ DE L'ATELIER DE CARROSSERIE PRISE AU SÉRIEUX

La soudeuse **CTR9** entièrement automatique est livrée avec une nouvelle pince en C équipée d'un transformateur léger et révolutionnaire. Sa poignée ergonomique pivotant à 355° permet des positions de travail idéales durant tout le process de réparation. La pince en C est soutenue par un bras de support télescopique en aluminium extrudé robuste et léger, qui peut être facilement

ajusté à la fois verticalement et horizontalement. L'unité de puissance compacte avec un centre de gravité bas assure mobilité et stabilité, un transformateur de 16 000 ampères et la communication CANBUS vous procure la garantie d'une soudure parfaite.

LA TECHNOLOGIE A VOTRE SERVICE

BRAS DE SUPPORT TÉLESCOPIQUE

Le bras de support est conçu pour assurer une liberté de mouvement maximale (de 1,9 à 2,4 m) Fabriqué en aluminium extrudé robuste et léger, il est facile à ajuster verticalement et horizontalement pour une position de travail optimale.

ÉTAGÈRES ET KIT CLIPS EN OPTION

Le kit d'étagères avec tapis en caoutchouc permet de garder les accessoires à portée de main. Le kit Clips augmente la sécurité en maintenant solidement la gaine électrique en place.

ERGO-GRIP

La poignée entièrement fermée, fixée aux deux extrémités, améliore la maniabilité et vous permet de tenir la pince dans une posture naturelle tous le long du processus de réparation.

PINCE A TRANSFORMATEUR LÉGER

La pince de soudage en fibre de verre renforcée est conçue pour des actions rapides tout en réduisant les contraintes sur votre corps. Elle est robuste et parmi les plus légères du marché, vous permettant de travailler efficacement sans vous fatiguer.

MEILLEURE ACCESSIBILITÉ

Avec le câble de 6 m, vous pouvez accéder à davantage de pièces/zones du véhicule sans déplacer la machine.

UNITÉ D'ALIMENTATION AVEC UNITÉ DE COMMANDE FACILE À UTILISER

L'unité de puissance robuste et compacte montée sur un châssis en acier de haute résistance, présente un centre de gravité bas pour une stabilité supérieure et une mobilité accrue. L'unité de commande est intuitive et facile à utiliser, garantissant une précision rapide à chaque point de soudage.

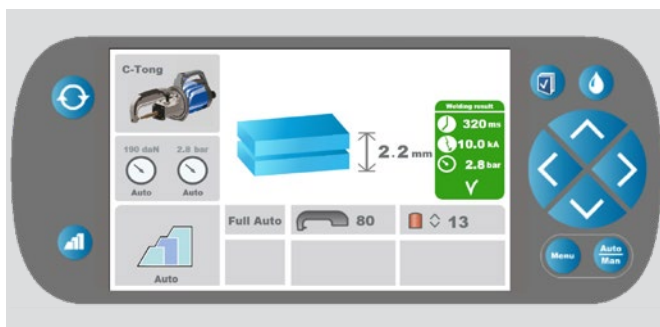


FACILE À UTILISER

PRÊTE À PERFORMER

ELLE MESURE INSTANTANÉMENT L'ÉPAISSEUR TOTALE DES MÉTAUX ET CALCULE LA QUANTITÉ EXACTE DE TEMPS, DE COURANT ET DE FORCE DE SERRAGE NÉCESSAIRE POUR EFFECTUER UNE SOUDURE GARANTISSANT 100 % DE FIABILITÉ.

CHOISISSEZ ENTRE 4 MODES DE SOUDAGE



TOTALEMENT AUTOMATIQUE	AUTO 1	AUTO 2	MANUEL
Mode par défaut. Toutes les valeurs sont automatiquement définies.	Mode semi automatique. La plupart des valeurs sont automatiquement définies.	Mode semi automatique. Certaines valeurs sont automatiquement définies.	Temps de soudage, courant et mode d'électrode sont des paramètres qui doivent être définis manuellement.
	Sauf : Épaisseur totale du matériau	Sauf : Nombre de tôles Type de matériau Épaisseur totale du matériau	

DOCUMENTATION SUR LES DONNÉES DE SOUDAGE



Le **CTR9** enregistre les données de soudure et génère des rapports pendant le processus de réparation. Imprimer le rapport pour attester de la qualité de la soudure et renforcer la confiance dans votre atelier de carrosserie.

- PC et logiciel machine pour la documentation et l'enregistrement des données de soudage
- Enregistre le courant de soudage, l'heure, la date, le programme et le résultat
- Crée des ordres de travail
- Sauvegarde des données de soudage avec des possibilités d'impression via USB

ATTEINDRE CE QUI EST HORS DE PORTÉE

Zone de bras accessible	40°
Portée maximum du bras	1,5m
Portée minimum du bras	1,2m
Hauteur la plus haute	2,4m
Hauteur la plus basse	1,9m



FONCTIONS ET AVANTAGES

- **POIGNÉE DE PINCE-C ROTATIVE** pour une productivité accrue tout en réduisant les tensions et les blessures.
- **LA POIGNÉE ERGO-GRIP** permet aux techniciens de tenir confortablement la pince dans n'importe quelle position
- **LA PINCE EN C À TRANSFORMATEUR LÉGER** permet un travail rapide avec un minimum de fatigue corporelle
- **BRAS DE SUPPORT TÉLESCOPIQUE**, réglable verticalement et horizontalement pour une liberté de mouvement maximale et une position de travail optimale
- **ÉTABLIT AUTOMATIQUEMENT * LES PARAMÈTRES REQUIS** pour assurer un bon noyau de soudure.
- **COURANT DE SOUDAGE JUSQU'À 16 000 AMPÈRES** pour un rendement puissant
- **DESIGN COMPACT, INNOVANT** avec centre de gravité bas pour une sécurité accrue et une manipulation aisée
- **LE PANNEAU DE COMMANDE EXCLUSIF À LED** est facile à suivre
- **LE LOGICIEL** (en option) pour la documentation et l'enregistrement des données de soudure

* Système entièrement automatique : Brevet en cours

C-TONG

FONCTION DOUBLE POIGNÉE PIVOTANTE UNIQUE*

LA POIGNÉE PIVOTANTE À 355° À DÉGAGEMENT RAPIDE PEUT PIVOTER SUR DEUX AXES. LIBERTÉ D'EXÉCUTION - IL SUFFIT D'APPUYER SUR LE BOUTON DE DÉGAGEMENT RAPIDE ET DE PLACER LA POIGNÉE DANS UNE POSITION DE TRAVAIL OPTIMALE POUR UNE MEILLEURE MANIABILITÉ.



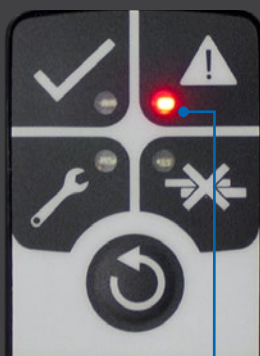
AFFICHAGE EXCLUSIF DE L'ÉTAT DES LED

ÉTAT

LED verte — indique que la machine à souder est prête Elle clignotera pendant le processus de soudage et redeviendra stable lorsque le soudage par points sera bien exécuté.

ENTRETIEN

LED jaune - indique que la maintenance du chapeau de l'électrode est requise.



QUALITÉ DE SOUDURE / HORS LIMITE

LED rouge - indique un point de soudure défectueux Le soudage n'a pas pu être effectué car les paramètres mesurés sont en dehors des limites.

Le **CTR9** Pince en C a aussi une fonction pneumatique intégrée qui lors du déclenchement par l'utilisateur, exerce automatiquement la puissance de serrage des électrodes nécessaire au soudage. Cette force de serrage est un ingrédient très important dans une soudure de qualité. Le réglage de la pression est visible sur l'écran du panneau de commande et peut être réglé en automatique ou en manuel.

*Double poignée pivotante :
Brevet en cours

PERFORMER EN TOUTE SÉCURITÉ

CTR9 EST CERTIFIÉ PAR LA MÉTHODE EOS
(SYSTÈME D'OBSERVATION ERGONOMIQUE)

LE SYSTÈME DE GESTION D'ASSURANCE QUALITÉ INTÉGRÉ, CONTRÔLE LE PROCESSUS DE JONCTION DU DÉBUT À LA FIN. LE CONTRÔLE AUTOMATIQUE VOUS INDIQUE TOUT DÉTOURNEMENT DU PROCESSUS DE SOUDAGE POUR ASSURER À LA FOIS LA SÉCURITÉ ET LA QUALITÉ.

La nouvelle soudeuse par points Car-O-Liner **CTR9** fournit des soudures par résistance de qualité sur tous les nouveaux aciers à haute résistance en utilisant la technologie inverter de pointe. Il propose une large gamme d'accessoires, une poignée C-Tong à la pointe de la technologie et un logiciel sophistiqué avec quatre modes de soudage allant du mode manuel au mode entièrement automatique. Restez en mode entièrement automatique activé pour garantir des résultats de soudage parfaits

PRÉCISION SANS COMPROMIS

Les processeurs avancés, les capteurs intégrés et la communication numérique **CANBUS** communication garantissent une transmission de données rapide et correcte pour une précision absolue.

CONNECTIVITÉ ÉVOLUTIVE

Wi-fi et Bluetooth™ permettent la surveillance future, la documentation instantanée et la traçabilité de l'ensemble du processus de soudage.

PERFORMER POUR LES EXIGENCES OEM

Prêt à fonctionner dans votre atelier de carrosserie conformément aux exigences OEM, le **CTR9** reproduit la procédure de soudage telle que l'exigent les constructeurs automobiles.

PROTECTION CONTRE LA SURCHAUFFE

Le système de protection surveille la soudeuse lorsque la C-Tong est utilisée. Les capteurs thermiques et de rupture protègent la soudeuse en cas de surchauffe.

ACCESSIBILITÉ ACCRUE POUR ATTEINDRE LES MEILLEURES PERFORMANCES



INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

ET DONNÉES TECHNIQUES


COMPOSANTS STANDARDS

	L' ITEM	ART. #
	ÉTRIER EN C 40mm, REFROIDI PAR EAU	49317
	ÉTRIER EN C 80mm , REFROIDI PAR EAU	49318
	ÉTRIER EN C 350mm, REFROIDI PAR EAU	49319
	ÉTRIER EN C 500mm, REFROIDI PAR EAU	49320
	BRAS DE SUPPORT AVEC BLOC ÉQUILIBREUR Réglable verticalement et horizontalement, Ajustable en hauteur de 1.9 m à 2.4m . Ajustable en longueur, de 1.2 m à 1.55m	36590
	KIT D'ÉLECTRODES	48576
	FLUIDE HI-TECH Concentré 2L	33944

ACCESSOIRES EN OPTION

	L' ITEM	ART. #
	ENSEMBLE D'ÉTAGÈRE ET DE CROCHET Kit d'étagères : 2 rotatives et 1 fixe avec tapis en caoutchouc. Clips : 2 pour fixation verticale et 2 pour fixation horizontale.	50300
	HOUSSE DE PROTECTION Revêtement polyester/PU	50343
	PINCE EN A + ADAPTATEUR	49803

ACCESSOIRES EN OPTION

	L' ITEM	ART. #
	SOUDAGE MULTIFONCTIONS Comprend : câble avec pistolet de soudage multifonctions et câble de Masse de 2 500 mm, marteau de traction à inertie et boîte d'accessoires.	41888
	DÉBOSSELAGE Marteau à inertie inclus	41889
	ADAPTATEUR CTR9 Obligatoire pour l'utilisation du kit Multifonctions/Débosselage sur le CTR9	49108
	WELDLOGGER SOFTWARE Logiciel pour la documentation et l'enregistrement des données de soudage sur PC	36590
	ÉTRIER EN C - KIT D'ISOLATEUR EN CAOUTCHOUC 40: 2 clips de 8 mm, à gauche et 2 clips de 8 mm, à droite	50923
	ÉTRIER EN C - KIT D'ISOLATEUR EN CAOUTCHOUC 80: 1 x couvercle extérieur, 4 clips de 8 mm, à gauche et 4 clips de 8 mm, à droite	50924
	ÉTRIER EN C - KIT D'ISOLATEUR EN CAOUTCHOUC 350/500/600: 1 x couvercle intérieur 8 mm/350, 1 x couvercle extérieur 8 mm/350, 4 x clips 8 mm, gauche et 4 x clips 8 mm, droite	50924
	ÉTRIER EN C - KIT D'ISOLATEUR EN CAOUTCHOUC 350/500/600: 1 x couvercle intérieur 8 mm/500, 1 x couvercle extérieur 10 mm/500, 2 x clips 8 mm, gauche et 2 x clips 8 mm, droite	50926
	KIT D'ISOLATEURS EN CAOUTCHOUC, COMPLET 1 x chaque kit : 40, 80, 350, 500	50928
	8mm CLIPS, 20 paires (gauche et droite)	50929
	10mm CLIPS, 20 paires (gauche et droite)	50930

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SPÉCIFICATIONS	208V (ART. NON. 48570)	400V (ART. NON. 48574)	460V (ART. NON. 48572)
TENSION MAX.	3 x 208V -5% +10%, 50 Hz-60 Hz	3 x 400V -5% +10%, 50 Hz-60 Hz	3 x 460V -5% +10%, 50 Hz-60Hz
FUSIBLE D'ALIMENTATION	60A à action retardée ou disjoncteur Type K	32A à action retardée ou disjoncteur Type D	30A à action retardée ou disjoncteur Type K
TYPE PROTECTION	IP21	IP21	IP21
CLASSE D'ISOLATION	F	F	F
TYPE REFROIDISSEMENT	Refroidissement par liquide	Refroidissement par liquide	Refroidissement par liquide
ALIMENTATION AIR COMPRIMÉ, P1MIN-P1MAX	5,0-10 bars (72-145 psi)	5,0-10 bars (72-145 psi)	5,0-10 bars (72-145 psi)
FACTEUR DE SERVICE, X	10%	10%	10%
COURANT D'ENTRÉE DE COURT-CIRCUIT MAX., ILCC	317A	136 A	109 A
ÉNERGIE PERMANENTE (100 % FACTEUR DE SERVICE), SP	116 kVA	130 kVA	128 kVA
COURANT D'ENTRÉE PERMANENT, ILP	324 A	190 A	161 A
FORCE ÉLECTRODE, FMIN-FMAX	350-640 daN (787-1439 lbf)	350-640 daN (787-1439 lbf)	350-640 daN (787-1439 lbf)
DIMENSIONS (HXLXP) ENV. (SANS BRAS DE SUPPORT)	1130 x 650 x 930 mm	1130 x 650 x 930 mm	1130 x 650 x 930 mm
POIDS APPROX. (BRAS + EAU + 80 MM EMPIÈCEMENT)	135 kg	135 kg	135 kg
SORTIE SOUDAGE			
COURANT DE SORTIE DE COURT-CIRCUIT MAX., I2CC	16,0 kA	16,0 kA	16,0 kA
COURANT DE SORTIE PERMANENT (100 % FACTEUR DE SERVICE), I2P	14,1 kA	15,8 kA	15,8 kA
TENSION À VIDE, U2D	12,0 V	13,0 V	14,5 V
REFROIDISSEMENT LIQUIDE			
PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT	1000W	1000W	1000W
CAPACITÉ RÉSERVOIR	20 l)	20 l	20 l
DÉBIT NOMINAL DE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT, Q	3 l/min	3 l/min	3 l/min)

CAR-O-LINER®



car-o-liner.com



Car-O-Liner® (2018) est une marque de commerce de **Snap-on** Incorporated. Tous droits réservés.

Les images du produit sont uniquement données à des fins d'illustration et peuvent différer du produit actuel. **Car-O-Liner** se réserve le droit de modifier tout contenu sans préavis.