

CAR-O-LINER®



CTR® 9
EFICIENCIA EN EL TALLER
CON SERIEDAD

CTR[®] 9

EFICIENCIA EN EL TALLER CON SERIEDAD

La soldadora completamente automática **CTR 9** incorpora una nueva pistola transformadora ligera. Con el mango giratorio 355° y la sujeción ergonómica, permite adoptar la posición de trabajo perfecta para cualquier persona, en cualquier trabajo. Un brazo telescópico, realizado en aluminio duradero y ligero,

soporta la pistola que puede ajustarse fácilmente tanto en vertical como en horizontal. Una unidad de potencia compacta con un bajo centro de gravedad ofrece movilidad y estabilidad, el transformador de 17,500 amperios y la comunicación **CANBUS** aseguran una soldadura perfecta en cada ocasión.

TECNOLOGÍA PARA UN MAYOR INTERVALO DE TRABAJO

BRAZO DE SOPORTE TELESCÓPICO

El brazo de soporte ha sido diseñado para asegurar la máxima libertad de movimiento (de 1,9 a 2,4 m). Está realizado con aluminio extruido robusto al tiempo que ligero y se puede ajustar tanto en vertical como en horizontal para conseguir una posición de trabajo óptima.

ESTANTE OPCIONAL Y JUEGO DE CLIPS

El juego de estantes con alfombrillas de goma para bandejas mantiene los accesorios al alcance de la mano. El Kit Clip aumenta la seguridad al mantener la su lugar de forma segura.

AGARRE ERGONÓMICO

El mango completamente cerrado en los dos extremos mejora la maniobrabilidad y le permite sujetar la pistola de manera relajada en cualquier posición de trabajo. Un día tras otro.

PISTOLA TRANSFORMADORA LIGERA

La pistola transformadora realizada en fibra de vidrio reforzado ha sido diseñada para una actividad rápida, reduciendo al mismo tiempo el esfuerzo que realiza el cuerpo. Es robusta, y al mismo tiempo una de las más ligeras del mercado, lo que le permite trabajar de manera eficiente sin cansarse. Una y otra vez.

MEJOR ACCESIBILIDAD

Con el cable de 6 m (236,22 in) puede alcanzar más partes o áreas del vehículo sin desplazar la máquina.

UNIDAD DE POTENCIA CON UNIDAD DE CONTROL FÁCIL DE USAR

La unidad de potencia robusta y compacta con la placa inferior de acero sólido de elevada resistencia ofrece un bajo centro de gravedad para una mejor estabilidad y un aumento de la movilidad. El uso de la unidad de control es fácil e intuitivo, lo que asegura una rápida precisión con cualquier punto de soldadura.

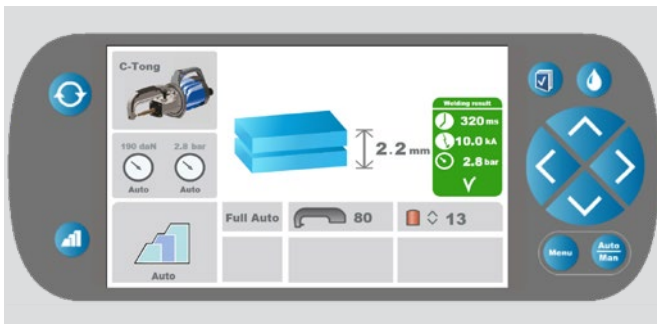


FACILIDAD DE USO

PREPARADO PARA EL FUNCIONAMIENTO

MIDE DE MANERA INSTANTÁNEA LOS PANELES DE METAL Y CALCULA LA CANTIDAD EXACTA DE TIEMPO, CORRIENTE Y FUERZA E SUJECIÓN PARA UNA SOLDADURA DE LA MÁXIMA CALIDAD EN CADA OCASIÓN.

ELIJA ENTRE 4 MODOS DE SOLDADURA



COMPLETAMENTE AUTOMÁTICO	AUTO 1	AUTO 2	MANUAL
Modo predeterminado. Todos los valores se fijan automáticamente.	Modo semiautomático. La mayoría de valores se fija automáticamente.	Modo semiautomático. Algunos valores se fijan automáticamente.	El tiempo de soldadura, la corriente y el modo del electrodo son ajustes que deben realizarse manualmente.
	Excepto: Grosor total del material	Excepto: Número de hojas de metal Tipo de material Grosor total del material	

DOCUMENTACIÓN DE LOS DATOS DE SOLDADURA



CTR 9 registra datos de soldadura y genera informes durante el proceso de reparación. Imprima el informe para certificar la calidad de la soldadura y aumentar la confianza en su taller.

- Software de ordenador y máquina para la documentación y el registro de los datos de soldadura
- Registra la corriente, hora, fecha, programa y resultado de la soldadura
- Crea pedidos de trabajo
- Guarda los datos de soldadura con posibilidad de imprimir mediante USB

ALCANZANDO LO INALCANZABLE

Área del brazo que se puede alcanzar	40°
Alcance máximo del brazo	1,5 m (59,1 in)
Alcance mínimo del brazo	1,2 m (47,2 in)
Altura máxima	2,4 m (94,5 in)
Altura mínima	1,9 m (74,8 in)



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- **MANGO C-TONG DOBLE GIRATORIO** para una mayor productividad al tiempo que se reducen las tensiones y los esfuerzos.
- **MANGO DE AGARRE ERGONÓMICO** permite que los técnicos sujeten cómodamente la pistola en cualquier posición
- **PISTOLA TRANSFORMADORA LIGERA** permite un trabajo rápido con un mínimo de tensión en el cuerpo
- **BRAZO DE SOPORTE TELESCÓPICO**, ajustable tanto en vertical como en horizontal para asegurar la máxima libertad de movimiento para conseguir una posición de trabajo óptima
- **ESTABLECE AUTOMÁTICAMENTE* LOS AJUSTES NECESARIOS** para asegurar un botón de soldadura adecuado.
- **CORRIENTE DE SOLDADURA DE HASTA 16,000 AMPERIOS** para una potente salida
- **DISEÑO INNOVADOR Y COMPACTO** con un centro de gravedad bajo para una mayor seguridad y agilidad
- **EXCLUSIVO PANEL DE CONTROL CON LED** fácil de seguir
- **PROGRAMA WELDLOGGAR** (opcional) para la documentación y el registro de los datos de soldadura

* Sistema completamente automático: Pendiente de patente.

C-TONG

FUNCIÓN* ÚNICA DEL MANGO GIRATORIO DOBLE

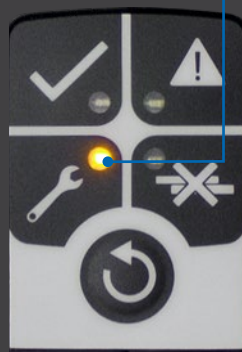
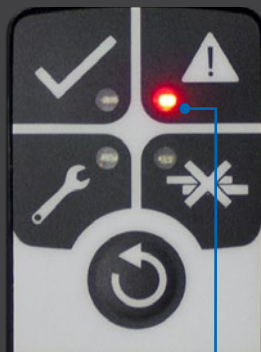
EL MANGO GIRATORIO DE 355° CON LIBERACIÓN RÁPIDA PUEDE GIRAR SOBRE DOS EJES. LIBERTAD PARA TRABAJAR — SIMPLEMENTE SE HA DE PULSAR EL BOTÓN DE LIBERACIÓN RÁPIDA Y GIRAR EL MANDO PARA ALCANZAR LA POSICIÓN DE TRABAJO ÓPTIMA PARA UN MANEJO SUPERIOR.



EXCLUSIVA PANTALLA DE ESTADO DE LED

ESTADO

LED verde — indica que la máquina de soldadura está preparada. Parpadea durante el proceso de soldadura y vuelve a un estado estable cuando la soldadura por puntos se ha ejecutado bien.



SERVICIO

LED amarillo — indica que es necesario el servicio de vaina del electrodo.



CALIDAD DE SOLDADURA SIN LÍMITES

LED rojo — indica que se ha producido un fallo en la soldadura por puntos. La soldadura no se ha podido realizar ya que los parámetros medidos están fuera de los límites.

CTR 9 C-Tong también incorpora una característica neumática que aprieta las puntas de soldadura automáticamente cuando se acciona. La fuerza del electrodo es un ingrediente importante en una soldadura con buena resistencia. El ajuste de presión se puede ver en la pantalla del panel de control y puede fijarse automática o manualmente.

FUNCIONAMIENTO SEGURO

CTR® 9 SE HA CERTIFICADO CON EL MÉTODO EOS
(SISTEMA DE OBSERVACIÓN ERGONÓMICA)



EL SISTEMA DE GESTIÓN DE CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD INTEGRADO EFECTÚA UN SEGUIMIENTO DEL PROCESO DE UNIÓN DESDE EL INICIO AL ACABADO. LA COMPROBACIÓN AUTOMÁTICA MUESTRA CUALQUIER DIFERENCIA EN EL PROCESO DE SOLDADURA PARA ASEGURAR LA SEGURIDAD Y LA CALIDAD.

El nuevo **CTR9** de **Car-O-Liner**, soldadora por puntos por resistencia ofrece soldaduras por puntos de calidad en todos los nuevos aceros de elevada resistencia usando tecnología por inverter de última generación. Incorpora una amplia gama de accesorios, el mango **C-Tong** con tecnología de vanguardia, el sofisticado software con cuatro modos de soldadura, desde el manual hasta el completamente automático. Mantenga el modo completamente automático para asegurar unos resultados de soldadura perfectos.

MÁXIMA PRECISIÓN

Procesadores avanzados, sensores integrados y comunicación por **CANBUS** digital que aseguran una transmisión de datos rápida y correcta para una precisión absoluta.

CONECTIVIDAD A PRUEBA DE FUTURO

La comunicación mediante Wi-fi y Bluetooth™ permite el seguimiento en el futuro la documentación instantánea y la trazabilidad de todo el proceso de soldadura.

CUMPLA LOS REQUISITOS DE LOS FABRICANTES

Preparada para trabajar en el taller según los requisitos de los fabricantes, **CTR9** replica el procedimiento de soldadura según los realizan los fabricantes de coches.

PROTECCIÓN ANTE LAS SUBIDAS DE TEMPERATURA

El sistema de protección efectúa un seguimiento del soldador cuando se usa **C-Tong**. Los sensores térmicos y de ruptura protegen el soldador en caso de sobrecalentamiento.

AUMENTO DE LA ACCESIBILIDAD PARA CONSEGUIR EL MEJOR RENDIMIENTO



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

Y DATOS TÉCNICOS











COMPONENTES ESTÁNDAR

	ARTICULO	ART. Nº
	ESTRIBO EN C, 40 mm Enfriado hidráulico	49317
	ESTRIBO EN C, 80 mm Enfriado hidráulico	49318
	ESTRIBO EN C, 350 mm Enfriado hidráulico	49319
	ESTRIBO EN C, 500 mm Enfriado hidráulico	49320
	BRAZO DE SOPORTE CON PINZAS Telescópico horizontal y verticalmente, Brazo regulable en altura, desde el suelo, 1,9 - 2,4 m, Brazo regulable en longitud, desde 1,2 - 1,55 m	36590
	CONJUNTO DE ELECTRODOS	48576
	FLUIDO DE ALTA TECNOLOGÍA Concentrado 3l	33944

ACCESORIOS OPCIONALES

	ARTICULO	ART. Nº
	KIT DE ESTANTE Y GANCHO Kit de estantes: 2 giratorias y 1 fija con alfombrillas de goma. Clips: 2 para fijación vertical y 2 para fijación horizontal.	50300
	FUNDA PROTETORA Revestimiento de poliéster/PU	50343
	PINZA A + ADAPTADOR	49803

ACCESORIOS OPCIONALES

	ARTICULO	ART. Nº
	JUEGO DE PISTOLA MULTI-FUNCIÓN Incluye: Pistola de soldadura por puntos multifunción, Cable de pieza con conector, Cable de puesta a tierra de 2.500 mm, Martillo de tracción y Caja de accesorios.	41888
	PISTOLA MULTIFUNCIÓN Incluye tirador de martillo	41889
	ADAPTADOR MULTIFUNCIÓN para CTR9	49108
	WELDLOGGER PC SOFTWARE Software de ordenador y de máquina para documentación y registración de datos de soldadura	36590
	ESTRIBO EN C - KIT AISLADOR DE CAUCHO 40: 2 clips de 8 mm, izquierda y 2 clips de 8 mm, derecha	50923
	ESTRIBO EN C - KIT AISLADOR DE CAUCHO 80: 1 cubierta exterior, 4 clips de 8 mm a la izquierda y 4 clips de 8 mm a la derecha	50924
	ESTRIBO EN C - KIT AISLADOR DE CAUCHO 350/500/600: 1 cubierta interior de 8 mm/350, 1 cubierta exterior de 8 mm/350, 4 clips de 8 mm a la izquierda y 4 clips de 8 mm a la derecha	50924
	ESTRIBO EN C - KIT AISLADOR DE CAUCHO 350/500/600: 1 cubierta interior de 8 mm/500, 1 cubierta exterior de 10 mm/500, 2 clips de 8 mm a la izquierda y 2 clips de 8 mm a la derecha	50926
	KIT COMPLETO DE AISLADORES DE GOMA: 1 x cada kit: 40, 80, 350 y 500	50928
	8mm CLIPS , 20 pares (izquierdo y derecho)	50929
	10mm CLIPS , 20 pares (izquierdo y derecho)	50930

DATOS TÉCNICOS

ESPECIFICACIONES	208 V (N.º PIEZA 48570)	400V (N.º PIEZA 48574)	460V (N.º PIEZA 48572)
TENSIÓN MÁX.	3 x 208V -5% +10%, 50 Hz-60 Hz	3 x 400V -5% +10%, 50 Hz-60 Hz	3 x 460V -5% +10%, 50 Hz-60Hz
FUSIBLE DEL SUMINISTRO DE POTENCIA	60 A accionamiento retardado o disyuntor tipo K	32 A accionamiento retardado o disyuntor tipo D	30A accionamiento retardado o disyuntor tipo K
TIPO DE PROTECCIÓN	IP21	IP21	IP21
CLASE DE AISLAMIENTO	F	F	F
TIPO DE ENFRIAMIENTO	Enfriamiento por líquido	Enfriamiento por líquido	Enfriamiento por líquido
SUMINISTRO DE AIRE COMPRIMIDO, P1MIN-P1MAX	5,0-10 bar (72-145 psi)	5,0-10 bar (72-145 psi)	5,0-10 bar (72-145 psi)
FACTOR DE SERVICIO, X	10%	10%	10%
CORRIENTE DE ENTRADA EN CORTOCIRCUITO MÁXIMA, ILCC	317A	136 A	109 A
POTENCIA PERMANENTE (100 % FACTOR DE SERVICIO), SP	116 kVA	130 kVA	128 kVA
CORRIENTE DE ENTRADA PERMANENTE, ILP	324 A	190 A	161 A
FUERZA DEL ELECTRODO, FMIN-FMAX	350-640 daN (787-1439 lbf)	350-640 daN (787-1439 lbf)	350-640 daN (787-1439 lbf)
DIMENSIONES (HXWXD) APROX. (SIN BRAZO DE SOPORTE)	1130 x 650 x 930 mm (44,5 x 25,5 x 36,5 in)	1130 x 650 x 930 mm (44,5 x 25,5 x 36,5 in)	1130 x 650 x 930 mm (44,5 x 25,5 x 36,5 in)
PESO APROX. (BRAZO + AGUA + ESTRIBO 80 MM)	135 kg (298 lbs)	135 kg (298 lbs)	135 kg (298 lbs)
SALIDA DE SOLDADURA			
CORRIENTE DE SALIDA DE CORTOCIRCUITO MÁXIMA, I2CC	16,0 kA	16,0 kA	16,0 kA
CORRIENTE DE SALIDA PERMANENTE (100 % FACTOR DE SERVICIO), I2P	14,1 kA	15,8 kA	15,8 kA
TENSIÓN SIN CARGA, U2D	12,0 V	13,0 V	14,5 V
ENFRIAMIENTO POR LÍQUIDO			
POTENCIA DE ENFRIAMIENTO	1000 W	1000 W	1000 W
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	20 l (5,3 gal)	20 l (5,3 gal)	20 l (5,3 gal)
CAUDAL NOMINAL DE LÍQUIDO DE ENFRIAMIENTO, Q	3 l/min (0,79 gal/min)	3 l/min (0,79 gal/min)	3 l/min (0,79 gal/min)

CAR-O-LINER®

49458 CTR 9 2022-01 BROCHURE ES



car-o-liner.com



Car-O-Liner® (2022) es una marca registrada de **Snap-on** Incorporated. Todos los derechos reservados.

Las imágenes del producto se incluyen solo como ilustración y pueden ser diferentes del producto real. **Car-O-Liner** se reserva el derecho de cambiar cualquier contenido sin aviso previo.